

检查和调整值 : TU3发动机

1. 前言

1.1. 压力单位

1/ 压力单位为巴.

备注 :一巴的优势在于在海平面时接近平均大气压力.

2/ 压力单位是几毫米的汞柱(符号 : mmHg)或Torr(符号 : Torr).

最初通过0°C情况下1毫米汞柱施加的压力确定此压力测量单位，后来与大气压力对应.

下表中指示的压力值为压力表上读取的值 (相对压力).

备注 :相对压力等于绝对压力减去大气压力.

1.2. 张力单位

SEEM通过皮带的静态张紧变形计量，通过其长度部分的变形表示.

2. 一般发动机信息

2.1. 发动机 : TU3A

发动机法定型号	KFV	KFW	K6D
立方容积	1360 cc		
燃油	ES RON 95		
最大功率	54 KW	55 KW	53 KW
最大功率转速	5400 rpm	5500 rpm	5300 rpm
最大扭矩	11,8daNm	12daNm	11,8daNm
最大扭矩转速	3300 rpm	3400 rpm	3400 rpm

发动机法定型号	K6F	K6E	KFT
立方容积	1360 cc		
燃油	ES RON 95		
最大功率	53 KW	53 KW	54 KW
最大功率转速	5300 rpm	5400 rpm	5200 rpm
最大扭矩	11,8daNm	11,8daNm	11,8daNm
最大扭矩转速	3400 rpm	3300 rpm	3300 rpm

2.2. 发动机 : TU3JP

发动机法定型号	KFV	KFX	KFX	KFX	KFX
立方容积	1360 cc				
燃油	ES RON 95				
最大功率	49 KW	53,5 KW	53,5 KW	55 KW	55 KW
最大功率转速	5400 rpm	5500 rpm	5500 rpm	5500 rpm	5500 rpm
最大扭矩	10,8daNm	10,8daNm	10,8daNm	11,1daNm	11,1daNm
最大扭矩转速	3300 rpm	2600 rpm	3400 rpm	2600 rpm	3400 rpm

发动机法定型号	KFW	KFW	KFW	KFW
立方容积	1360 cc			
燃油	ES RON 95			
最大功率	55 KW	47 KW	48 KW	50 KW
最大功率转速	5500 rpm	5500 rpm	5500 rpm	5500 rpm
最大扭矩	12daNm	10daNm	10,4daNm	11daNm
最大扭矩转速	3400 rpm	3400 rpm	3400 rpm	3400 rpm

发动机法定型号	KFW	KFW	KFW
立方容积	1360 cc		
燃油	ES RON 95		
最大功率	53 KW	54 KW	55 KW
最大功率转速	5500 rpm	5500 rpm	5500 rpm
最大扭矩	11,5daNm	12daNm	12daNm
最大扭矩转速	3400 rpm	3400 rpm	2800 rpm

3. 气门间隙

备注 :冷机状态下调节.

进气门	0,20 ± 0,05 mm
排气门	0,40 ± 0,05 mm

4. 火花塞

名称	电极间隙
电极 (所有品牌)	0,9 ± 0,05 mm

5. 机油容量

更换机油后, 没有更换滤清器	2,75 升
更换机油后, 更换滤清器	3 升
量表上最大值和最小值之间的差异	1,5 升

换油间隔 : 参见保养计划.

警告 :一定要使用机油尺检查油位.

6. 机油压力

备注 :发动机冷却时检查油位.

警告 :在检查油位后检查发动机处于热态时的油压 (80°).

6.1. 发动机 : TU3A

发动机转速	最低油压
1000 rpm	2 巴
2000 rpm	3 巴
4000 rpm	4 巴

6.2. 发动机 : TU3AF

发动机转速	最低油压
1000 rpm	2 巴
2000 rpm	4 巴
4000 rpm	5 巴

警告 :如果机油压力值低于上表中的值, 运转发动机.

7. 附件驱动皮带

设备	传动带	皮带张力
无空调 - 带动力转向	新的	87 SEEM单位
	旧皮带	61 SEEM单位

设备	皮带张力
装有空调 - 带动力转向	动态张紧轮

8. 正时皮带

设备	皮带张力
皮带张力	通过动态张紧辊

9. 气缸盖螺栓

警告 : 系统的更换气缸盖 螺栓 .

10. 发动机压缩末端的压力

按照顺序测量压缩末端作用在气缸 1, 2, 3 和 4 上的压力值.

备注 : 2 气缸间压力变化不得大于 5 bar.

警告 : 一定要寻找故障原因 , 会发现测量值明显过时.

11. 燃油压力

名称	压力
燃油回路压力	3,5 巴

检查 : 机油压力**强制 : 遵守安全和清洁建议 ****1. 工具**

工具	编号	名称
[1503-AY]	[1503-AY]	油压表
图 : E5AD017T		
[1503-B]	[1503-B]	取压软管
图 : E5AB046T		
[1503-G]	[1503-G]	压力管接头端件
图 : E5AB047T		

2. 压力检查

拆下发动机防护板 .

备注 : 在检查油位后检查发动机处于热态时的油压 : 油温固定在 90 °C.

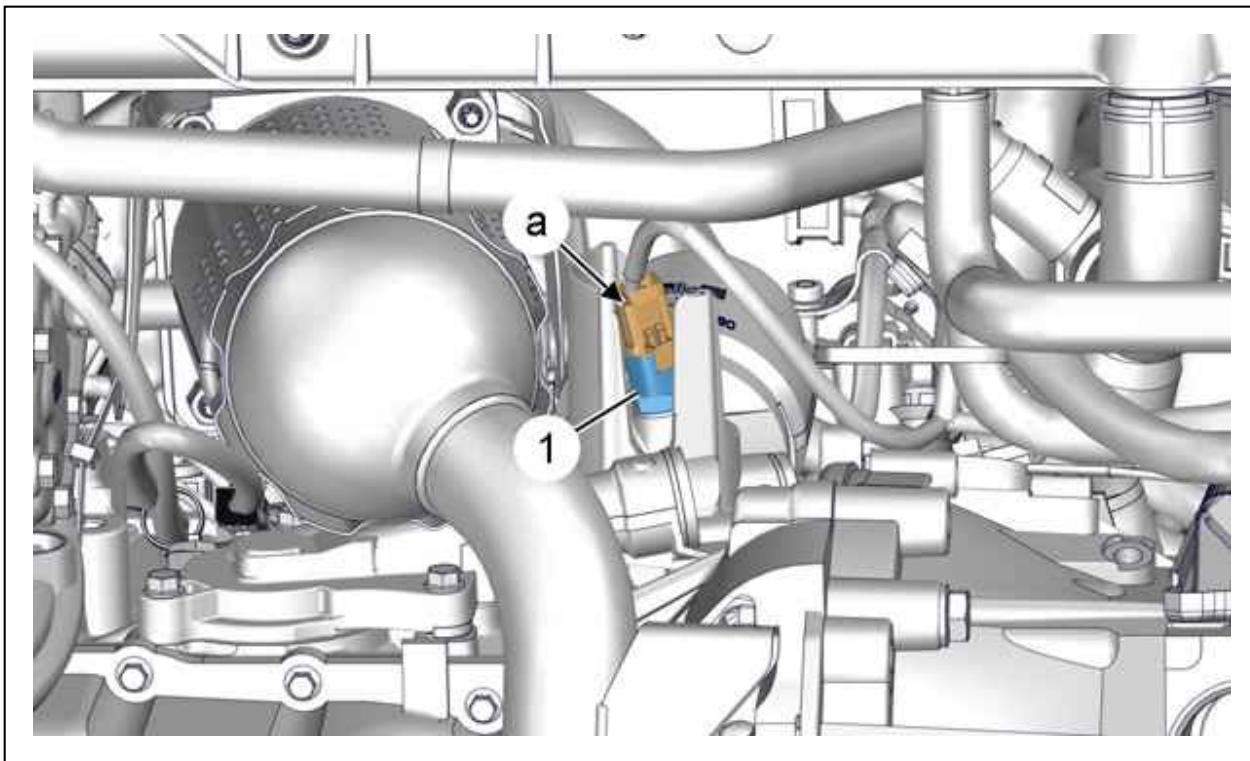


图 : B1FM036D

断开连接器 (如 "a" 所示).

拆下油压开关(1).

备注 : 等待机油排空.

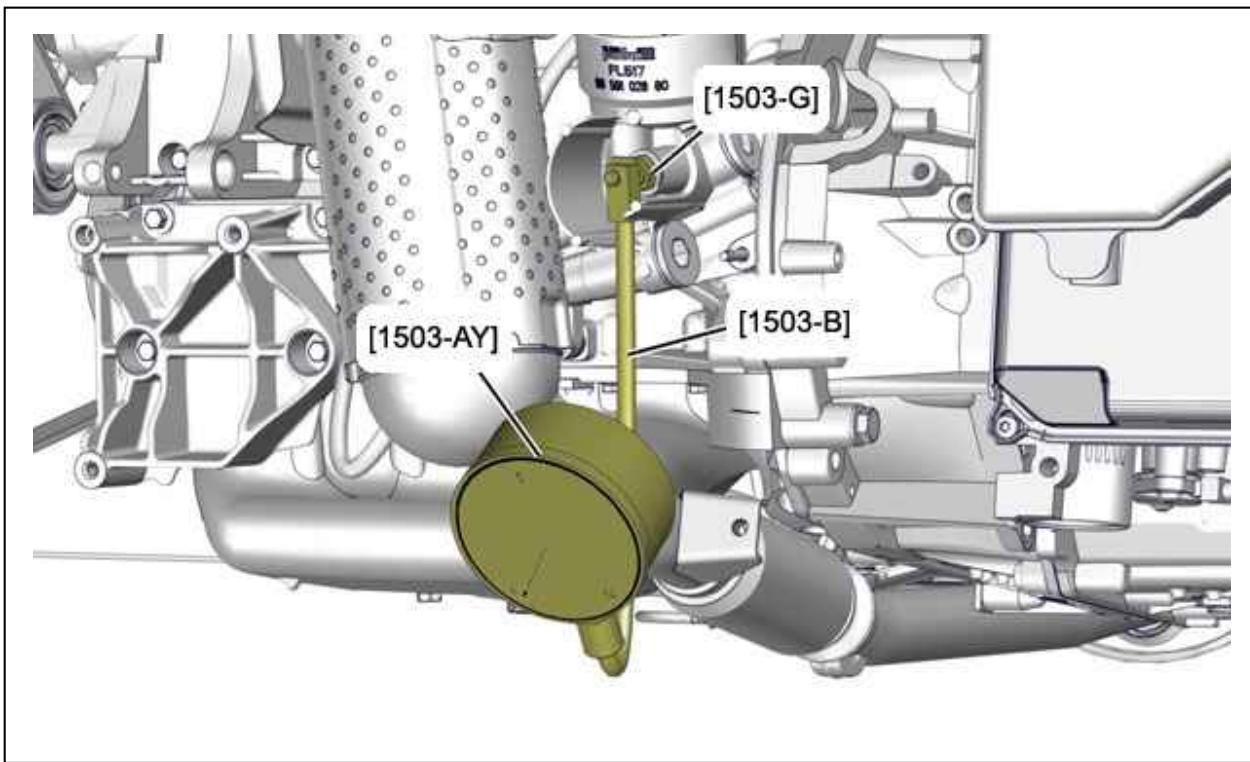


图 : B1FD07CD

安装管接头 [1503-G], 用以代替油压开关 (1).

将压力表 [1503-AY] 及其软管 ([1503-B]) 连接至适配器 [1503-G].

测量油压.

比较机油压力表上的读数与表中的数值 .

拆下压力表[1503-AY]、软管[1503-B]及其管接头[1503-G].

用一个新油封重装油压开关 (1) ; 拧紧到 $3,5 \pm 0,5$ daN.m.

重新连接连接器 (如 "a" 所示).

检查 : 无机油泄漏.

安装发动机下护板 .

拆卸 - 安装 : 机油压力传感器

强制 : 遵守安全和清洁建议 ⓘ

1. 位置

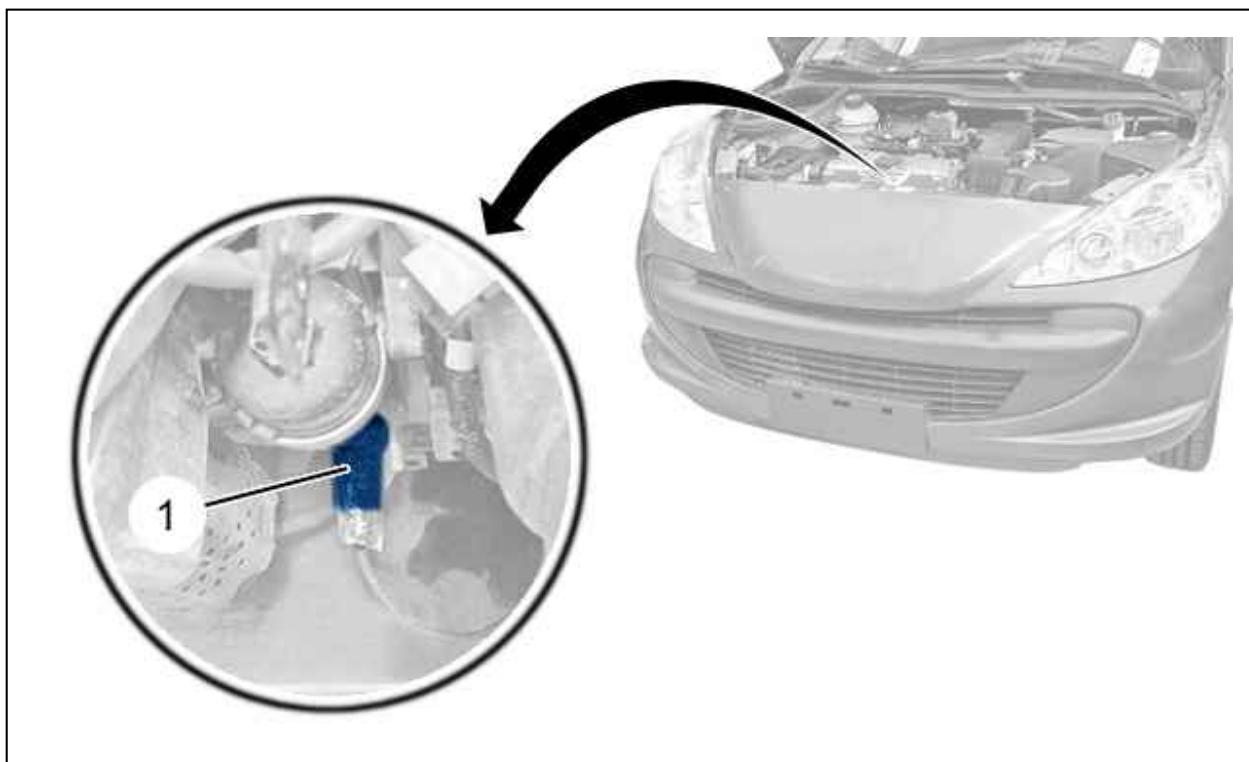


图 : B1FM02TD

(1) 机油压力传感器.

2. 拆卸

断开 蓄电池.

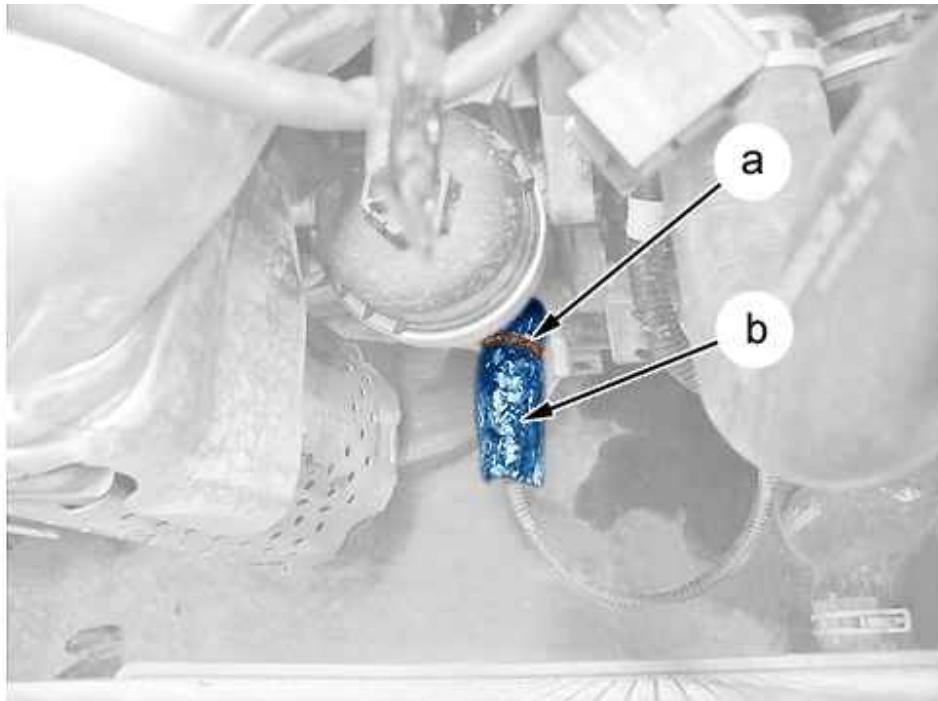


图 : B1FM02UD

切断电缆扎带 (如 "a" 所示).
将保护装置移到一边 (如 "b" 所示).

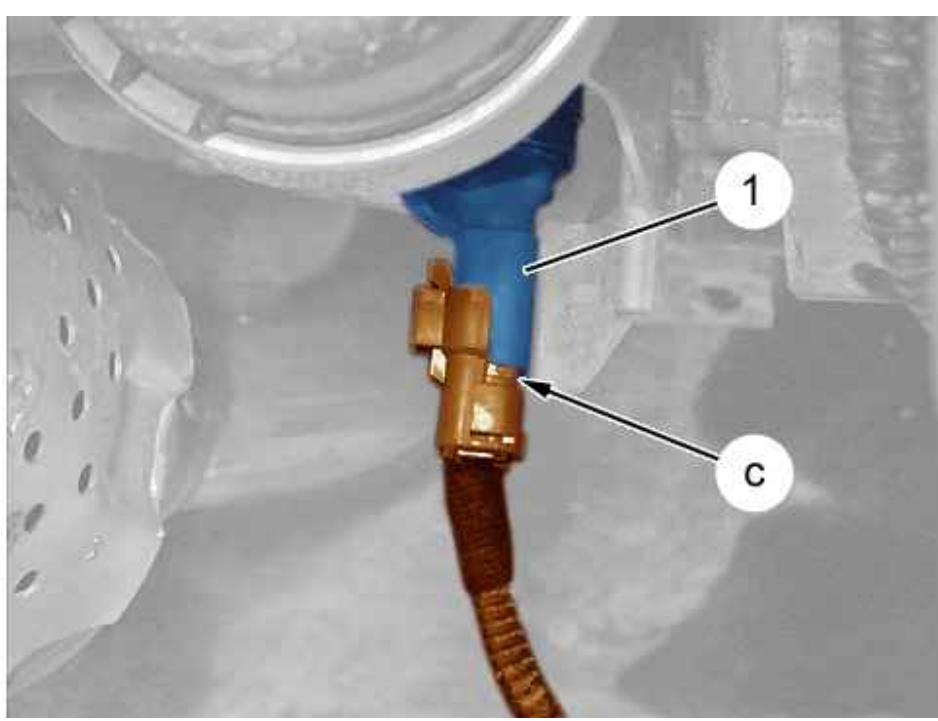


图 : B1FM02VD

断开连接器 (如 "c" 所示).
拆下油压传感器(1) (使用一个长套筒 : 22 mm).

备注 : 用布吸拆卸口处流出的油液 , 确保周围干净.

3. 安装

安装油压传感器 (1) (新的密封件) ; 拧紧到 $2 \pm 0,2$ daN.m.

连接连接器 (如 "c" 所示).

重新安装盖罩 (如 "b" 所示).

警告 :经常更换有故障的固定带.

安装 : 固定带 (如 "a" 所示).

警告 :用手动油尺测量机油液位 , 必要时调整液位.

警告 :蓄电池恢复原先接线后 , 再执行必要的操作.

连接蓄电池.